



Oberflächenveredelung GmbH

ENVIRAL® Oberflächenveredelung GmbH · Altdorfer Weg 6 · D-14823 Niemege

Wir danken für Ihr Vertrauen!

Altdorfer Weg 6 | info@enviral.de
D-14823 Niemege | www.enviral.de

Telefon +49 (0) 33843 642-04
Telefax +49 (0) 33843 642-24

kostenlose Servicenummer
0-800/ENVIRAL 0-800/368 47 25

Alle anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir unseren Kunden nach bestem Wissen und entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand geben, sind unverbindlich. Sie begründen gemäß unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Kunden nicht davon, unsere Leistungen, Produkte und Empfehlungen auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, die Sie unter www.enviral.de jederzeit einsehen können.

DATENBLATT

ENV 110 - ENVPowderPrint in Architekturqualität

Untergrundmaterial:	ALUMINIUM pressblank (Aluminiumbleche)
Bauteilabmessungen:	Glattblech bis l = 3.000 x b = 1.500 mm, Blechstärke = 5 mm bzw. bis l = 4.000 x b = 2.000 mm, Blechstärke = 5 mm Außen- und Innenanwendung
Werkstückgewicht:	bis 50 kg
Verfahren:	chromfreie Vorbehandlung und Pulverbeschichtung mit ENVPowderPrint Verfahren
Produktbeschreibung:	Oberflächenvorbehandlung und Oberflächenbeschichtung auf blei-, chrom-, cadmium- und lösemittelfreier Basis in Architekturqualität
Eigenschaften:	Vorbehandlungsschemie und Pulverlack sind durch die Gütegemeinschaft für Stückgutbeschichtung geprüft und das ENVPowderPrint Finish hat die Qualicoat Prüfungen bei einem akkreditierten Prüfinstitut bestanden. Somit ist dieses Finish für die Architekturanwendung geeignet. <ul style="list-style-type: none">• höchste Wetterbeständigkeit für Architekturanwendungen• beste mechanische Eigenschaften• guter Verlauf• chrom-, blei-, cadmium- und lösemittelfrei
Anwendung:	Beschichtung von Aluminiumblechen für die Innen- und Außenanwendung

Verfahrenseinschränkungen:	Hohlräume und verdeckte Bereiche (z.B. Aufdopplungen) können nicht geschützt werden.
Farbtöne:	<ul style="list-style-type: none"> • frei wählbare Dekore, Darstellung von Fotos und digitalen Designs
Verfahrensbeschreibung:	<ul style="list-style-type: none"> • Saure Beize • Spülen mit VE-Wasser • Chromfreie Vorbehandlung • Trocknung • Pulverbeschichtung • Einbrennen • ENVPowderPrint
	
Beurteilung der Oberfläche:	Die fertig beschichtete Oberfläche wird gemäß Verband der Fenster- und Fassadenhersteller e.V., VFF Merkblatt AL.02, Stand August 2016 (Visuelle Beurteilung von organisch beschichteten Oberflächen auf Aluminium) beurteilt und in dieser Qualität geliefert. Darüber hinausgehende Forderungen, auch Normenforderungen oder Forderungen von Leistungsverzeichnissen sind nur gültig, wenn diese durch ENVIRAL® ausdrücklich schriftlich bestätigt wurden.
Aufhängung:	gem. unseren Aufhängungsempfehlungen (vgl. Datenblatt ENV 800)
Qualitätssicherung:	laufende Prozesskontrolle und auftragsbezogene Qualitätssicherung, zerstörend und zerstörungsfrei
Verpackung:	Noppaschaum, Luftpolsterfolie
Ausbesserung:	gem. unseren Ausbesserungsempfehlungen (vgl. Datenblatt ENV 802)
Reinigung:	gem. unseren Reinigungsempfehlungen (vgl. Datenblatt ENV 801)
Dichtmittelhaftung:	gem. Dichtmittelhaftung auf pulverbeschichteten Oberflächen im Fassadenbereich, Stand 01 / 2021 (vgl. Datenblatt ENV 803)
Zulassungen:	Umwelt-Produktdeklaration nach ISO 14025 und EN 15804 EPD-VDL-20160263-IAG1-DE: Polyester-Pulverlack EPD-VDL-20160264-IAG1-DE: Epoxid-Pulverlack EPD-VDL-20160265-IAG1-DE: Hybrid-Pulverlack EPD-GDA-20190070-IBH1-DE: Aluminiumprofil beschichtet