

Dieses Datenblatt enthält Informationen zu unseren standardisierten Beschichtungsverfahren. Sie entbinden den Kunden nicht davon, unsere Leistungen, Produkte und Empfehlungen auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Wir übernehmen für die eigenverantwortliche Auswahl eines Beschichtungsverfahrens durch den Kunden keine Haftung. Auf Wunsch erhält der Kunde von unseren Mitarbeitern gern eine individuelle Beratung. Es gelten hierzu unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, die Sie unter www.enviral.at jederzeit einsehen können.

DATENBLATT

ENV 501 – Pulverbeschichtung auf Glas

Untergrundmaterial:	GLAS - Flachglas (Floatglas, Einscheibensicherheitsglas „ESG“, Satinoglas, etc.)
Bauteilabmessungen:	Erfahrungen bis l = 3.500 mm x b = 2.000 mm x s = 10 mm (theoretisch bis l = 13.000 mm x b = 3.600 mm x s = 10 mm) (im gehangenen Zustand)
Werkstückgewicht:	bis 500 kg
Verfahren:	Vorbehandlung mit darauffolgender Pulverbeschichtung für Innenanwendung
Produktbeschreibung:	Oberflächenvorbehandlung und Oberflächenbeschichtung auf chrom-, blei- und cadmiumfreier Basis in Fassadenqualität
Eigenschaften:	<ul style="list-style-type: none">• sehr gute Haftung des Pulverlacks auf Glas im Innenbereich• beste mechanische Eigenschaften• Schnitt und Schliff nach der Beschichtung möglich• deckende und lasierende Beschichtung möglich• chrom-, blei- und cadmiumfrei
Anwendung:	Architektonische Verglasung im Innenbereich, Möbelbau, Leuchtenbau, etc.
Verfahrenseinschränkungen:	Metallic Pulverlacke werden durch die Beschichtung der Glasrückseite nicht effektgetreu (ohne Metallic-Anteil) dargestellt. Verfahrensbedingte

Größenlimitierung ab 3,5 x 2,0 m. Der Farbton wird immer durch das Glas dargestellt. Glasfärbung und -dicke beeinflussen den Farbton des Pulverlackes. Die Wiedergabe des Farb- und Effektendrucks unterscheidet sich daher von der Pulverbeschichtung auf Metallen.

Das Abkleben von Glasrändern oder anderen Bereichen erfolgt händisch. Dadurch ist die Abklebelinie nicht vollkommen geradlinig. Bei Verwendung von verschiedenen Pulverbeschichtungsbetrieben am gleichen Objekt kann es zu Farbabweichungen kommen.

Farbtöne:

- ca. 180 RAL Farbtöne
- RAL Design Farbtöne
- Glitter Metallic Effekte
- Sonderfarbtöne in NCS, Sikkens, RAL Design oder nach Farbmuster

Verfahrensbeschreibung:

- **Reinigung**
- Abdecken der Fläche (wenn gewünscht auch der Kanten)
- **Beflammung** mit speziellem Gasgemisch
- Dünnschicht-**Haftprimer**
- Pulverbeschichtung
- Einbrennen
- Alternativ: Glitter Metallic Effekt als zusätzliche Schicht

Beurteilung der Oberfläche:

Die fertig beschichtete Oberfläche wird gemäß Verband der Fenster- und Fassadenhersteller e.V., VFF Merkblatt St.02, Stand August 2016 (Visuelle Beurteilung von organisch beschichteten Oberflächen auf Stahl) beurteilt und in dieser Qualität geliefert. Darüber hinausgehende Forderungen, auch Normenforderungen oder Forderungen von Leistungsverzeichnissen sind nur gültig, wenn diese durch ENVIRAL® ausdrücklich schriftlich bestätigt wurden.

Eine optische Beurteilung der Ansichtsseite bei weniger als 3 m Beurteilungsabstand und außerhalb 90° Beurteilungswinkel bei diffusem Licht ist verfahrensbedingt **nicht** zulässig.

Visuelle Prüfung des dekorativen Aussehens der Oberfläche und der Einheitlichkeit von Farbe und Struktur erfolgt ohne Hilfsmittel.

- Beurteilungsabstand = 3 m für Teile im Innenbereich
- Darüber hinausgehende Forderungen sind nur gültig, wenn diese durch ENVIRAL schriftlich bestätigt wurden.

Aufhängung:

Auflage auf Spezialvorrichtungen zur Pulverbeschichtung der Glasrückseite

Qualitätssicherung:

laufende Prozesskontrolle und auftragsbezogene Qualitätssicherung, zerstörend und zerstörungsfrei

Verpackung:

Noppaschaum, Luftpolsterfolie, Folierung (optional)

- Ausbesserung:** kleine Ausbesserungen sind mit Naßlack oder Pulverlack-Klarlackgemisch in Anlehnung an unser Datenblatt ENV 804 (Ausbesserungshinweise für Kleinstreparaturen) möglich
- Reinigung:** fachgerechte Glasreinigung
- Dichtmittelhaftung:** gem. Dichtmittelhaftung auf pulverbeschichteten Oberflächen im Fassadenbereich, Stand 06 / 2020 (vgl. Datenblatt ENV 803) – in diesem Fall betrifft dies die Glasrückseite
- Vorbehaltlich der Durchführung eigener Eignungsprüfungen:
- Klebstoff: OTTOCOLL[®] M 500 in Kombination mit OTTO Cleanprimer 1226
 - Dichtstoff (Rand- OTTOSEAL[®] S 121 Versiegelung)
- Zulassungen:** Umwelt-Produktdeklaration nach ISO 14025 und EN 15804:
EPD-VDL-20160263-IAG1-DE: Polyester-Pulverlack
EPD-VDL-20160264-IAG1-DE: Epoxid-Pulverlack
EPD-VDL-20160265-IAG1-DE: Hybrid-Pulverlack
EPD-GDA-20190070-IBH1-DE: Aluminiumprofil beschichtet