

Dieses Datenblatt enthält Informationen zu unseren standardisierten Beschichtungsverfahren. Sie entbinden den Kunden nicht davon, unsere Leistungen, Produkte und Empfehlungen auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Wir übernehmen für die eigenverantwortliche Auswahl eines Beschichtungsverfahrens durch den Kunden keine Haftung. Auf Wunsch erhält der Kunde von unseren Mitarbeitern gern eine individuelle Beratung. Es gelten hierzu unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, die Sie unter www.enviral.at jederzeit einsehen können.

DATENBLATT

ENV 401 - Pulverbeschichtung in Industriequalität

Untergrundmaterial:	STAHL, STAHL verzinkt und ALUMINIUM pressblank (Aluminiumprofile, Aluminiumbleche, Aluminiumkonstruktionen)
Bauteilabmessungen:	bis $l = 7.000 \times b = 1.000 \times h = 2.000$ mm (im gehangenen Zustand)
Werkstückgewicht:	bis 2.000 kg
Verfahren:	Entfettung und Pulverbeschichtung
Produktbeschreibung:	Oberflächenvorbehandlung und Oberflächenbeschichtung auf chrom-, blei-, cadmium- und lösemittelfreier Basis. Diese Industriebeschichtung ist für diejenigen Projekte gedacht, für die die hochwertige ENVIRAL® Pulverbeschichtung, die in den anderen ENVIRAL® Datenblättern beschrieben wird, nicht erforderlich ist.
Verfahrenseinschränkungen:	Hohlräume, scharfe Kanten und verdeckte Bereiche (z.B. Aufdopplungen) können nicht geschützt werden. Teile müssen im Anlieferzustand rost- und zunderfrei sein, da ansonsten ein Strahlen nach Datenblatt ENV 700 notwendig wird. Die o.g. Einschränkungen gelten für Edelstahl nicht. Verzinkte Teile müssen im Anlieferzustand Weißrost- und Zinksprayfrei sein, da ansonsten ein Sweepstrahlen erforderlich ist. Verzinkte Oberflächen müssen einwandfrei ausgebildet sein und eine beschichtungsfähige Oberfläche aufweisen, d.h. frei von Zinkkorrosion, wasserlöslichen

Salzen, Passivierungen, Zinksprays, Zinkpasten oder ähnlichen Trennschichten sein. Trotzdem kann es durch die thermische Behandlung nach dem Beschichten zu Ausgasungen und Bläschenbildung kommen.

In Abweichung zur Norm DIN 55633 erfolgt vor der Pulverbeschichtung an verzinkten Oberflächen durch ENVIRAL® keine optische Verbesserung der Zinkschicht (keine Entfernung von Verdickungen und Unregelmäßigkeiten in der Zinkschicht). Dies ist eine kostenpflichtige Zusatzleistung, die einer Absprache und einer getrennten schriftlichen Beauftragung durch den Kunden bedarf.

Farbtöne:	ca. 180 RAL Farbtöne glatt seidenglänzend
Verfahrensbeschreibung:	<ul style="list-style-type: none">• Entfetten / Phosphatieren• Spülen mit VE-Wasser• Trocknung• Pulverbeschichtung• Einbrennen
Beurteilung der Oberfläche:	Die fertig beschichtete Oberfläche wird in einem Abstand von 5 Metern, 90° Betrachtungswinkel und bei diffusem Licht beurteilt und in dieser Qualität geliefert. Darüber hinausgehende Forderungen, auch Normenforderungen oder Forderungen von Leistungsverzeichnissen sind nur gültig, wenn diese durch ENVIRAL® ausdrücklich schriftlich bestätigt wurden.
Gewährleistung:	Die Gewährleistung für die Beschichtung wird auf 6 Monate ab Fertigstellung/Übergabe einvernehmlich beschränkt. Die Gewährleistungshaftung beschränkt sich auf den Netto-Beschichtungsumsatz des Auftrages.
Verpackung:	lt. Vereinbarung mit dem Kunden (Bedarf/Aufwand = extra Berechnung)
Ausbesserung:	kleinere Ausbesserungen mittels Naßlack sind erlaubt
Reinigung:	gem. unseren Reinigungsempfehlungen (vgl. Datenblatt ENV 801)
Dichtmittelhaftung:	gem. Dichtmittelhaftung auf pulverbeschichteten Oberflächen im Fassadenbereich, Stand 06 / 2020 (vgl. Datenblatt ENV 803)
Zulassungen:	Umwelt-Produktdeklaration nach ISO 14025 und EN 15804 EPD-VDL-20160263-IAG1-DE: Polyester-Pulverlack EPD-VDL-20160264-IAG1-DE: Epoxid-Pulverlack EPD-VDL-20160265-IAG1-DE: Hybrid-Pulverlack EPD-GDA-20190070-IBH1-DE: Aluminiumprofil beschichtet