ENVIRAL®
Oberflächenveredelung GmbH

ENVIRAL® Oberflächenveredelung GmbH · Viktor-Kaplan-Allee 3 · A-7025 Pöttelsdorf

Viktor-Kaplan-Allee 3 | info@enviral.at
A-7025 Pöttelsdorf | www.enviral.eu

Telefon +43 (0) 2626 50074-74
Telefax +43 (0) 2626 50074-74

kostenlose Servicenummer
+43 (0) 800 400 150

Dieses Datenblatt enthält Informationen zu unseren standardisierten Beschichtungsverfahren. Sie entbinden den Kunden nicht davon, unsere Leistungen, Produkte und Empfehlungen auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Wir übernehmen für die eigenverantwortliche Auswahl eines Beschichtungsverfahrens durch den Kunden keine Haftung. Auf Wunsch erhält der Kunde von unseren Mitarbeitern gern eine individuelle Beratung. Es gelten hierzu unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, die Sie unter www.enviral.eu jederzeit einsehen können.

DATENBLATT ENV 302 - Pulverbeschichtung

Untergrundmaterial: **STAHL** verzinkt

Bauteilabmessungen:

größer	l = 7.000 x b = 1.000 x h = 2.000 mm
bis	l = 13.600 x b = 2.500 x h = 4.000 mm
bis	l = 17.500 x b = 1.000 x h = 2.000 mm

(im gehangenen Zustand)
Innenanwendung
(für kleinere Teile vgl. Datenblatt ENV 301)

Werkstückgewicht: bis 3.000 kg

Verfahren: Sweepen/Feinstrahlen und Pulverbeschichtung

Produktbeschreibung: Oberflächenvorbehandlung und Oberflächenbeschichtung auf chrom-, blei-, cadmium- und lösemittelfreier Basis

Eigenschaften: Pulverlack ist durch die Gütegemeinschaft für Stückgutbeschichtung geprüft und zugelassen.

- große Effektauswahl
- beste mechanische Eigenschaften
- guter Verlauf
- chrom-, blei-, cadmium-, und lösemittelfrei

Anwendung: Beschichtung von verzinkten Stahlprofilen, Stahlblechen und Stahlkonstruktionen für die Innenanwendung

Geschäftsführer Ing. Rainer Rogovits
Firmenbuch FN 230861b
Ust.-IdNr. ATU 56884946
EORI Nr. ATEOS1000052402

Bankverbindung Erste Bank Eisenstadt
SWIFT-BIC GIBAATWW
IBAN AT762011128052553802

Verfahrens-einschränkung:

Hohlräume, scharfe Kanten und verdeckte Bereiche (z.B. Aufdopplungen) können nicht geschützt werden. Verzinkte Oberflächen müssen einwandfrei ausgebildet sein und eine beschichtungsfähige Oberfläche aufweisen, d.h. frei von Zinkkorrosion, wasserlöslichen Salzen, Passivierungen, Zinksprays, Zinkpasten oder ähnlichen Trennschichten sein. Trotzdem kann es durch die thermische Behandlung nach dem Beschichten zu Ausgasungen und Bläschenbildung kommen.

Bei der Fertigung der Teile ist darauf zu achten, daß Bearbeitungsflüssigkeiten und Fette – vor allem im Bereich von nicht sichtbaren Bereichen, unvermeidbaren Aufdopplungen, Sackbohrungen, Gewinden, etc. – entfernt werden, da diese durch das Sweepen/ Feinstrahlen nicht vollständig abgereinigt werden können und somit beim Einbrennprozeß die Pulverlackschicht und die Haltbarkeit negativ beeinflussen.

Verursacht durch das Sweepen/Feinstrahlen kann es in der pulverbeschichteten Oberfläche zu feinsten nadelstichartigen Oberflächeneinschlüssen kommen. Dieser Effekt lässt sich durch eine Zweifachbeschichtung vermeiden. Eine getrennte Beauftragung ist notwendig.

In Abweichung zur Norm DIN 55633 erfolgt vor der Pulverbeschichtung an verzinkten Oberflächen durch ENVIRAL® keine optische Verbesserung der Zinkschicht (keine Entfernung von Verdickungen und Unregelmäßigkeiten in der Zinkschicht). Dies ist eine kostenpflichtige Zusatzleistung, die einer Absprache und einer getrennten schriftlichen Beauftragung durch den Kunden bedarf.

Farbtöne:

- ca. 180 RAL Farbtöne (glatt glänzend, glatt seidenglänzend, glatt matt, (Grob)Struktur glänzend)
- Standard RAL Farben auch als ENV Antimikrobiell lieferbar
- Metallic, ca. P-Töne, ca. DB-metallic
- Perlglimmer metallic
- Sonderfarbtöne in NCS, Sikkens oder nach Farbmuster
- Effekt-Pulverlacke: ENVnatuRAL Design, ENVTransparent, u.v.a.

Verfahrensbeschreibung:

- Sweepen/Feinstrahlen (vgl. Datenblatt ENV 700)
- Pulverbeschichtung
- Einbrennen

Hinweise:

Es ist mit Rückständen von Strahlmittel in Bauteilhohlräumen zu rechnen! Diese sind nicht vollständig entfernbar. – Bitte berücksichtigen Sie dies bei der weiteren Verarbeitung und Komplettierung Ihrer Bauteile (z.B. Schutz mechanischer/beweglicher Einbauteile).

Beurteilung der Oberfläche:

Die fertig beschichtete Oberfläche wird gemäß Verband der Fenster- und Fassadenhersteller e.V., VFF Merkblatt ST.02, Stand August 2016 (Visuelle Beurteilung von organisch beschichteten Oberflächen auf Stahl) beurteilt und in dieser Qualität geliefert. Darüber hinausgehende Forderungen, auch Normenforderungen oder Forderungen von Leistungsverzeichnissen sind nur gültig, wenn diese durch ENVIRAL® ausdrücklich schriftlich bestätigt wurden.

Aufhängung:	gem. unseren Aufhängungsempfehlungen (vgl. Datenblatt ENV 800)
Qualitätssicherung:	laufende Prozesskontrolle und auftragsbezogene Qualitätssicherung, zerstörend und zerstörungsfrei
Verpackung:	Noppaschaum, Luftpolsterfolie
Ausbesserung:	gem. unseren Ausbesserungsempfehlungen (vgl. Datenblatt ENV 802)
Reinigung:	gem. unseren Reinigungsempfehlungen (vgl. Datenblatt ENV 801)
Dichtmittelhaftung:	gem. Dichtmittelhaftung auf pulverbeschichteten Oberflächen im Fassadenbereich, Stand 01 / 2022 (vgl. Datenblatt ENV 803)
Zulassungen:	Umwelt-Produktdeklaration nach ISO 14025 und EN 15804 EPD: Polyester-Pulverlack EPD: Epoxid-Pulverlack EPD: Hybrid-Pulverlack EPD: Aluminiumprofil beschichtet