

ENVIRAL® Oberflächenveredelung GmbH · Viktor-Kaplan-Allee 3 · A-7023 Pöttelsdorf

Viktor-Kaplan-Allee 3 | info@enviral.at A-7023 Pöttelsdorf | www.enviral.at

Telefon +43 (0) 2626 50074 Telefax +43 (0) 2626 50074-74

kostenlose Servicenummer +43 (0) 800 400 150

Dieses Datenblatt enthält Informationen zu unseren standardisierten Beschichtungsverfahren. Sie entbinden den Kunden nicht davon, unsere Leistungen, Produkte und Empfehlungen auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Wir übernehmen für die eigenverantwortliche Auswahl eines Beschichtungsverfahrens durch den Kunden keine Haftung. Auf Wunsch erhält der Kunde von unseren Mitarbeitern gern eine individuelle Beratung. Es gelten hierzu unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, die Sie unter <a href="https://www.enviral.at/">www.enviral.at/</a> jederzeit einsehen können.

## DATENBLATT ENV 201 - Pulverbeschichtung

Untergrundmaterial: STAHL und EDELSTAHL

**Bauteilabmessungen:** bis I = 7.000 x b = 1.000 x h = 2.000 mm

(im gehangenen Zustand)

Innenanwendung

(für größere Teile vgl. Datenblatt ENV 202)

Werkstückgewicht: bis 2.000 kg

(für höhere Stückgewichte vgl. Datenblatt ENV 202)

**Verfahren:** Phosphatierung und Pulverbeschichtung

Produktbeschreibung: Oberflächenvorbehandlung und Oberflächenbeschichtung auf chrom-,

blei-, cadmium- und lösemittelfreier Basis.

**Eigenschaften:** Der Pulverlack ist durch die Gütegemeinschaft für Stückgutbeschichtung

geprüft und zugelassen.

beste mechanische Eigenschaften

guter Verlauf

• chrom-, blei-, cadmium-, und lösemittelfrei

große Effektauswahl

**Anwendung:** Beschichtung von Profilen, Blechen und Konstruktionen aus Stahl und

Edelstahl für die Innenanwendung

06 / 2020 ENV 201 / Seite 1











Verfahrenseinschränkungen: Hohlräume, scharfe Kanten und verdeckte Bereiche (z.B. Aufdopplungen) können nicht geschützt werden. Teile müssen im Anlieferzustand rost- und zunderfrei sein, da ansonsten ein Strahlen nach Datenblatt ENV 700 notwendig wird. Die o.g. Einschränkungen gelten für Edelstahl nicht.

Farbtöne:

- ca. 180 RAL Farbtöne (glatt glänzend, glatt seidenglänzend, glatt matt, (Grob)Struktur glänzend)
- Standard RAL Farben auch als ENV Antimikrobiell lieferbar
- Metallic, ca. P-Töne, ca. DB-metallic
- Periglimmer metallic
- Sonderfarbtöne in NCS, Sikkens oder nach Farbmuster
- Effekt-Pulverlacke: ENVnatuRAL Design, ENVTransparent, u.v.a.

- **Verfahrensbeschreibung:** Entfetten / Phosphatieren
  - Spülen mit VE-Wasser
  - Trocknung
  - Pulverbeschichtung
  - Einbrennen

Beurteilung der Oberfläche:

Die fertig beschichtete Oberfläche wird gemäß Verband der Fensterund Fassadenhersteller e.V., VFF Merkblatt ST.02, Stand August 2016 (Visuelle Beurteilung von organisch beschichteten Oberflächen auf Stahl) beurteilt und in dieser Qualität geliefert. Darüber hinausgehende Forderungen, auch Normenforderungen oder Forderungen von Leistungsverzeichnissen sind nur gültig, wenn diese durch ENVIRAL® ausdrücklich schriftlich bestätigt wurden.

Qualitätssicherung:

laufende Prozesskontrolle und auftragsbezogene Qualitätssicherung,

zerstörend und zerstörungsfrei

Verpackung: Noppaschaum, Luftpolsterfolie

Ausbesserung: gem. unseren Ausbesserungsempfehlungen (vgl. Datenblatt ENV 802)

Reinigung: gem. unseren Reinigungsempfehlungen (vgl. Datenblatt ENV 801)

Dichtmittelhaftung: gem. Dichtmittelhaftung auf pulverbeschichteten Oberflächen im Fassa-

denbereich, Stand 06 / 2020 (vgl. Datenblatt ENV 803)

Umwelt-Produktdeklaration nach ISO 14025 und EN 15804 Zulassungen:

> EPD-VDL-20160263-IAG1-DE: Polyester-Pulverlack EPD-VDL-20160264-IAG1-DE: Epoxid-Pulverlack EPD-VDL-20160265-IAG1-DE: Hybrid-Pulverlack

EPD-GDA-20190070-IBH1-DE: Aluminiumprofil beschichtet

Für dieses Verfahren liegt eine Produktqualifikation gem. DBS 918 340

der Deutschen Bahn AG vor.

ENV 201 / Seite 2 06 / 2020