ENVIRAL
Oberflächenveredelung GmbH

ENVIRAL® Oberflächenveredelung GmbH · Viktor-Kaplan-Allee 3 · A-7025 Pöttelsdorf

Viktor-Kaplan-Allee 3 | info@enviral.at
A-7025 Pöttelsdorf | www.enviral.eu

Telefon +43 (0) 2626 50074-74
Telefax +43 (0) 2626 50074-74

kostenlose Servicenummer
+43 (0) 800 400 150

Dieses Datenblatt enthält Informationen zu unseren standardisierten Beschichtungsverfahren. Sie entbinden den Kunden nicht davon, unsere Leistungen, Produkte und Empfehlungen auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Wir übernehmen für die eigenverantwortliche Auswahl eines Beschichtungsverfahrens durch den Kunden keine Haftung. Auf Wunsch erhält der Kunde von unseren Mitarbeitern gern eine individuelle Beratung. Es gelten hierzu unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, die Sie unter www.enviral.eu jederzeit einsehen können.

DATENBLATT ENV 201 - Pulverbeschichtung

Untergrundmaterial: **STAHL und EDELSTAHL**

Bauteilabmessungen: bis l = 7.000 x b = 1.000 x h = 2.000 mm
(im gehangenen Zustand)
Innenanwendung
(für größere Teile vgl. Datenblatt ENV 202)

Werkstückgewicht: bis 2.000 kg
(für höhere Stückgewichte vgl. Datenblatt ENV 202)

Verfahren: Phosphatierung und Pulverbeschichtung

Produktbeschreibung: Oberflächenvorbehandlung und Oberflächenbeschichtung auf chrom-, blei-, cadmium- und lösemittelfreier Basis.

Eigenschaften: Der Pulverlack ist durch die Gütegemeinschaft für Stückgutbeschichtung geprüft und zugelassen.

- beste mechanische Eigenschaften
- guter Verlauf
- chrom-, blei-, cadmium-, und lösemittelfrei
- große Effektauswahl

Anwendung: Beschichtung von Profilen, Blechen und Konstruktionen aus Stahl und Edelstahl für die Innenanwendung

Geschäftsführer Ing. Rainer Rogovits
Firmenbuch FN 230861b
Ust.-IdNr. ATU 56884946
EORI Nr. ATEOS1000052402

Bankverbindung Erste Bank Eisenstadt
SWIFT-BIC GIBAATWW
IBAN AT762011128052553802

Verfahrens-einschränkungen:

Hohlräume, scharfe Kanten und verdeckte Bereiche (z.B. Aufdopplungen) können nicht geschützt werden. Teile müssen im Anlieferzustand rost- und zunderfrei sein, da ansonsten ein Strahlen nach Datenblatt ENV 700 notwendig wird. Die o.g. Einschränkungen gelten für Edelstahl nicht.

Farbtöne:

- ca. 180 RAL Farbtöne (glatt glänzend, glatt seidenglänzend, glatt matt, (Grob)Struktur glänzend)
- Standard RAL Farben auch als ENV Antimikrobiell lieferbar
- Metallic, ca. P-Töne, ca. DB-metallic
- Perlglimmer metallic
- Sonderfarbtöne in NCS, Sikkens oder nach Farbmuster
- Effekt-Pulverlacke: ENVnatuRAL Design, ENVTransparent, u.v.a.

Verfahrensbeschreibung:

- Entfetten / Phosphatieren
- Spülen mit VE-Wasser
- Trocknung
- Pulverbeschichtung
- Einbrennen

Beurteilung der Oberfläche:

Die fertig beschichtete Oberfläche wird gemäß Verband der Fenster- und Fassadenhersteller e.V., VFF Merkblatt ST.02, Stand August 2016 (Visuelle Beurteilung von organisch beschichteten Oberflächen auf Stahl) beurteilt und in dieser Qualität geliefert. Darüber hinausgehende Forderungen, auch Normenforderungen oder Forderungen von Leistungsverzeichnissen sind nur gültig, wenn diese durch ENVIRAL® ausdrücklich schriftlich bestätigt wurden.

Qualitätssicherung:

laufende Prozesskontrolle und auftragsbezogene Qualitätssicherung, zerstörend und zerstörungsfrei

Verpackung:

Noppaschaum, Luftpolsterfolie

Ausbesserung:

gem. unseren Ausbesserungsempfehlungen (vgl. Datenblatt ENV 802)

Reinigung:

gem. unseren Reinigungsempfehlungen (vgl. Datenblatt ENV 801)

Dichtmittelhaftung:

gem. Dichtmittelhaftung auf pulverbeschichteten Oberflächen im Fassadenbereich, Stand 01 / 2022 (vgl. Datenblatt ENV 803)

Zulassungen:

Umwelt-Produktdeklaration nach ISO 14025 und EN 15804
EPD: Polyester-Pulverlack
EPD: Epoxid-Pulverlack
EPD: Hybrid-Pulverlack
EPD: Aluminiumprofil beschichtet

Für dieses Verfahren liegt eine Produktqualifikation gem. DBS 918 340 der Deutschen Bahn AG vor.