ENVIRAL®
Oberflächenveredelung GmbH

ENVIRAL® Oberflächenveredelung GmbH · Viktor-Kaplan-Allee 3 · A-7025 Pöttelsdorf

Viktor-Kaplan-Allee 3 | info@enviral.at
A-7025 Pöttelsdorf | www.enviral.eu

Telefon +43 (0) 2626 50074-74
Telefax +43 (0) 2626 50074-74

kostenlose Servicenummer
+43 (0) 800 400 150

Dieses Datenblatt enthält Informationen zu unseren standardisierten Beschichtungsverfahren. Sie entbinden den Kunden nicht davon, unsere Leistungen, Produkte und Empfehlungen auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Wir übernehmen für die eigenverantwortliche Auswahl eines Beschichtungsverfahrens durch den Kunden keine Haftung. Auf Wunsch erhält der Kunde von unseren Mitarbeitern gern eine individuelle Beratung. Es gelten hierzu unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, die Sie unter www.enviral.eu jederzeit einsehen können.

DATENBLATT ENV 900 – ANTI-GRAFFITI Beschichtung

Untergrundmaterial: **ENVIRAL® Pulverbeschichtung auf ALUMINIUM, STAHL, EDELSTAHL, STAHL verzinkt**

Bauteilabmessungen: bis l = 13.600 x b = 2.500 x h = 4.000 mm
bis l = 17.500 x b = 1.000 x h = 2.000 mm
(im gehangenen Zustand)
Innen & Außenanwendung

Werkstückgewicht: bis 3.000 kg

Verfahren: transparente, glänzende Deckbeschichtung über ENVIRAL® Pulverlack

Produktbeschreibung: Oberflächenvorbehandlung und 2-Schicht Oberflächenbeschichtung auf chrom-, blei-, cadmium- und lösemittelfreier Basis mit ANTI-GRAFFITI Eigenschaften

Eigenschaften: Die Vorbehandlungschemie von Aluminium ist durch die Gütegemeinschaft für Stückgutbeschichtung geprüft und zugelassen. Die Anti-Graffiti Pulverbeschichtung besitzt keine GSB-Zulassung.

- ANTI-GRAFFITI Eigenschaften lt. Labor Dr. Kupfer, Gütegemeinschaft Anti Graffiti e.V., Berlin
- wetterbeständig
- guter Verlauf
- chrom-, blei-, cadmium-, und lösemittelfrei

Anwendung: Beschichtung von Profilen, Blechen und Konstruktionen aus Aluminium, Stahl und Stahl verzinkt für die Innen- und Außenanwendung

Geschäftsführer Ing. Rainer Rogovits
Firmenbuch FN 230861b
Ust.-IdNr. ATU 56884946
EORI Nr. ATEOS1000052402

Bankverbindung Erste Bank Eisenstadt
SWIFT-BIC GIBAATWW
IBAN AT762011128052553802

ENVIRAL®
Oberflächenveredelung GmbH

Hinweise & Verfahrens-einschränkung:

Empfohlenes Reinigungsmittel: Biolon G, Fa. Silco

Es sollten kein Aceton oder ähnlich aggressive Lösemittel zur Reinigung verwendet werden.

Durch die transparente ANTI-GRAFFITI Deckschicht ergibt sich eine leichte Veränderung des Grundfarbtons. Zweischichtige Beschichtung mit bis zu 200 µm Schichtstärke. Maßtoleranzen beachten (z.B. Glasleisten).

Auf Grund der reduzierten mechanischen Eigenschaften (2-Schicht Beschichtung) muss die Verwendbarkeit der Beschichtung in Eigenverantwortung geprüft werden. Kanten nach der Beschichtung ist nicht möglich. Bohren, Fräsen, Stanzen nur nach Eigenversuchen durchführen.

Bei schwierigen Teilen kann es im Kantenbereich zu Tropfnasenbildung kommen. Hohlräume, scharfe Kanten und verdeckte Bereiche (z.B. Aufdopplungen) können nicht geschützt werden.

Farbtöne:

- Überbeschichtung aller 180 RAL Farbtöne in glatt glänzend
- Überbeschichtung von anderen ENVIRAL Pulvereffekten

Verfahrensbeschreibung:

- Vorbehandlung und Pulverbeschichtung der Grundschicht (vgl. ENV Datenblätter ENV 100 ff, 200 ff und 300 ff)
- Einbrennen
- 2. Schicht: ANTI-GRAFFITI Pulverbeschichtung
- Einbrennen

Aufhängung:

gem. unseren Aufhängungsempfehlungen (vgl. Datenblatt ENV 800)

Qualitätssicherung:

laufende Prozesskontrolle und auftragsbezogene Qualitätssicherung, zerstörend und zerstörungsfrei

Verpackung:

Noppaschaum, Luftpolsterfolie

Ausbesserung:

gem. unseren Ausbesserungsempfehlungen (vgl. Datenblatt ENV 802). Klarlack, glänzend, UV-beständig. Deckschicht nach Ausbesserung auftragen.

Reinigung:

gem. unseren Reinigungsempfehlungen (vgl. Datenblatt ENV 801)

Dichtmittelhaftung:

gem. Dichtmittelhaftung auf pulverbeschichteten Oberflächen im Fassadenbereich, Stand 01 / 2022 (vgl. Datenblatt ENV 803).

Da die ANTI-GRAFFITI Beschichtung chemisch sehr beständig ist, müssen sämtliche Dichtmittel vor der Verarbeitung geprüft werden. Vom Hersteller empfohlene Primer verwenden.

Zulassungen:

Umwelt-Produktdeklaration nach ISO 14025 und EN 15804:
EPD: Polyester-Pulverlack
EPD: Epoxid-Pulverlack
EPD: Hybrid-Pulverlack
EPD: Aluminiumprofil beschichtet