

Dieses Datenblatt enthält Informationen zu unseren standardisierten Beschichtungsverfahren. Sie entbinden den Kunden nicht davon, unsere Leistungen, Produkte und Empfehlungen auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Wir übernehmen für die eigenverantwortliche Auswahl eines Beschichtungsverfahrens durch den Kunden keine Haftung. Auf Wunsch erhält der Kunde von unseren Mitarbeitern gern eine individuelle Beratung. Es gelten hierzu unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, die Sie unter [www.enviral.at](http://www.enviral.at) jederzeit einsehen können.

## DATENBLATT

## ENV 102 - Pulverbeschichtung

<b>Untergrundmaterial:</b>	<b>ALUMINIUM</b> pressblank (Aluminiumprofile, Aluminiumbleche, Aluminiumkonstruktionen)
<b>Bauteilabmessungen:</b>	größer l = 7.000 x b = 1.000 x h = 2.000 mm bis l = 13.600 x b = 2.500 x h = 4.000 mm bis l = 17.500 x b = 1.000 x h = 2.000 mm (im gehangenen Zustand) <b>Außen- und Innenanwendung</b> (für kleinere Teile vgl. Datenblatt ENV 101)
<b>Werkstückgewicht:</b>	bis 3.000 kg
<b>Verfahren:</b>	Vorbehandlung und Pulverbeschichtung
<b>Produktbeschreibung:</b>	Oberflächenvorbehandlung und Oberflächenbeschichtung auf chrom-, blei-, cadmium- und lösemittelfreier Basis in Fassadenqualität
<b>Eigenschaften:</b>	Der Pulverlack ist durch die Gütegemeinschaft für Stückgutbeschichtung geprüft und zugelassen. <ul style="list-style-type: none"><li>• höchste Wetterbeständigkeit</li><li>• beste mechanische Eigenschaften</li><li>• guter Verlauf</li><li>• chrom-, blei-, cadmium- und lösemittelfrei</li></ul>
<b>Anwendung:</b>	Beschichtung von Aluminiumprofilen, Aluminiumblechen und Aluminiumkonstruktionen für die Innen- und Außenanwendung

<b>Verfahrenseinschränkungen:</b>	<p>Hohlräume und verdeckte Bereiche (z.B. Aufdopplungen) können nicht geschützt werden.</p> <p>Bei der Fertigung der Teile ist darauf zu achten, daß Bearbeitungsflüssigkeiten und Fette – vor allem im Bereich von nicht sichtbaren Bereichen, unvermeidbaren Aufdopplungen, Sackbohrungen, Gewinden, etc. – entfernt werden, da diese durch das Sweepen/ Feinstrahlen nicht vollständig abgereinigt werden können und somit beim Einbrennprozeß die Pulverlackschicht und die Haltbarkeit negativ beeinflussen.</p>
<b>Farbtöne:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• ca. 180 RAL Farbtöne (glatt glänzend, glatt seidenglänzend, glatt matt, (Grob)Struktur glänzend)</li><li>• Standard RAL Farben auch als ENV Antimikrobiell lieferbar</li><li>• Metallic, ca. P-Töne, ca. DB-metallic</li><li>• Perlglimmer metallic</li><li>• Sonderfarbtöne in NCS, Sikkens oder nach Farbmuster</li><li>• Effekt-Pulverlacke: ENVnatuRAL Design, ENVTransparent, u.v.a.</li></ul>
<b>Verfahrensbeschreibung:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sweepen (vgl. Datenblatt ENV 700)</li><li>• Mechanische Reinigung (Entfernen von Staub, Entfetten)</li><li>• Tempern</li><li>• ENVIRAL Einbrenngrund/Chromatierungsersatzgrundierung (für Außenanwendung)</li><li>• Pulverbeschichtung</li><li>• Einbrennen</li></ul>
<b>Hinweise:</b>	<p><b>Es ist mit Rückständen von Strahlmittel in Bauteilhohlräumen zu rechnen! Diese sind nicht vollständig entfernbar. – Bitte berücksichtigen Sie dies bei der weiteren Verarbeitung und Komplettierung Ihrer Bauteile (z. B. Schutz mechanischer/beweglicher Einbauteile).</b></p>
<b>Beurteilung der Oberfläche:</b>	<p>Die fertig beschichtete Oberfläche wird gemäß Verband der Fenster- und Fassadenhersteller e.V., VFF Merkblatt AL.02, Stand August 2016 (Visuelle Beurteilung von organisch beschichteten Oberflächen auf Aluminium) beurteilt und in dieser Qualität geliefert. Darüber hinausgehende Forderungen, auch Normenforderungen oder Forderungen von Leistungsverzeichnissen sind nur gültig, wenn diese durch ENVIRAL® ausdrücklich schriftlich bestätigt wurden.</p>
<b>Aufhängung:</b>	gem. unseren Aufhängungsempfehlungen (vgl. Datenblatt ENV 800)
<b>Qualitätssicherung:</b>	laufende Prozesskontrolle und auftragsbezogene Qualitätssicherung, zerstörend und zerstörungsfrei
<b>Verpackung:</b>	Noppaschaum, Luftpolsterfolie
<b>Ausbesserung:</b>	gem. unseren Ausbesserungsempfehlungen (vgl. Datenblatt ENV 802)
<b>Reinigung:</b>	gem. unseren Reinigungsempfehlungen (vgl. Datenblatt ENV 801)
<b>Dichtmittelhaftung:</b>	gem. Dichtmittelhaftung auf pulverbeschichteten Oberflächen im Fassadenbereich, Stand 06 / 2020 (vgl. Datenblatt ENV 803)



Oberflächenveredelung GmbH

**Zulassungen:**

Umwelt-Produktdeklaration nach ISO 14025 und EN 15804

EPD-VDL-20160263-IAG1-DE: Polyester-Pulverlack

EPD-VDL-20160264-IAG1-DE: Epoxid-Pulverlack

EPD-VDL-20160265-IAG1-DE: Hybrid-Pulverlack

EPD-GDA-20190070-IBH1-DE: Aluminiumprofil beschichtet

Für dieses Verfahren liegt eine Produktqualifikation gem. DBS 918 340 der Deutschen Bahn AG vor.